



PIEZO · EHD · SCHNECKE

Präzise dosiert. Stabil in Serie.

Jetting- und Dosiersysteme für Elektronik, Halbleiter und Optik – von SAS ausgewählt, bemustert und in Ihre Linie integriert.



1000 Hz

max. Dosierfrequenz

0,08 mm

kleinster Dosierpunkt (EHD)

1–200.000 cP

Materialfenster

DREI VERFAHREN – EIN ANSPRECHPARTNER

Piezo-Jetting

Präzise Punkte und Linien.
Breitestes Materialfenster von
niedrig- bis hochviskos.

EHD-Jetting

Berührungslos. Ultrafeine Linien
und Mikrotröpfchen unter 0,2
mm.

Schneckendosierung

Kontinuierlich. Längere Raupen
und füllende Medien.

WAS IHRE FERTIGUNG BEKOMMT

- Reproduzierbare Punkte, Linien und Volumina – auch bei Temperaturdrift
- Freie Wahl bei Klebstoffen, Medien und Viskositäten
- Schnelle Inbetriebnahme, nachvollziehbare Parametrierung
- Controller, Ventil, Materialversorgung und Achse als System

VOM TEST BIS ZUR SERIE

1. Technologieauswahl
2. Materialtest & Machbarkeit
3. Applikationsmuster & Parameter
4. Integration in Anlage & Prozess

Herstellerunabhängig. Labor in
Dreieich.

**Musterteil schicken – Prozessfenster
zurückbekommen.**

Machbarkeitstest auf Ihrem Bauteil, Rückmeldung in 2 Werktagen.

+49 6103 9079983

info@klebstoffloesungen.de

klebstoffloesungen.de

JETTING-SYSTEME

Zwei Ventile. Ein Controller. Jedes Prozessfenster.

PIEZO-JETTING

NSM-VA80

Für niedrig- bis mittelviskose Klebstoffe bei hoher Frequenz und feinen Strukturen.



- Manuell anpassbarer Hub für schnelle Optimierung auf Medium und Auftragsbild
- Saubere Dosierung ohne Spritz- oder Tropfenbildung
- Kompakter, leichter Aufbau für Anlagenintegration

1000
Dots/s

0,2 mm
min. Dot

2–3 nL
min. Volumen

10–10k
cP

SELBSTREGELNDES DUAL-PIEZO-JETTING

SDL-SA

Für anspruchsvolle Applikationen mit Temperatur- und Materialschwankungen im Feld.



- Keine vorgespannte Feder – weniger Rebound, bessere Stabilität
- Automatische Hubanpassung an Temperatur und Stößelverschleiß
- Außenliegender Stößel – schnelle Reinigung, wartungsfreundlich

1000
Dots/s

0,2 mm
min. Dot

1 nL
min. Volumen

1–200k
cP



STEUERGERÄT FÜR JETTING-VENTILE

VCB3000 – das Herzstück

Rezepturen, Trigger und Prozessparameter an einem Ort. Koppelt Ventil, Materialverhalten und Taktung – vom Musterteil bis zur Serienanlage.

MATERIAL

CONTROLLER

VENTIL

ROBOTER / ACHSE

PROZESSSTABILITÄT, GEMESSEN

Selbstregelnde Ventile halten das Dosiergewicht über Stunden konstant, während herkömmliche Ventile mit der Betriebstemperatur driften. Ergebnis: hohes Höhen-/Breiten-Verhältnis der Dosierpunkte und sehr geringe Streuung – auch bei Hotmelt und gefüllten Medien.

BEMUSTERUNG BEI SAS

Wir testen Ihr Medium auf beiden Ventilen, dokumentieren Dosiergewicht, Punktbild und Streuung und liefern die Parametrierung für Ihre Anlage mit.

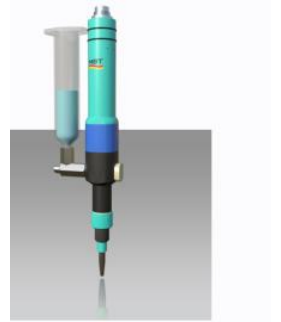
Materialtest anfragen – herstellerunabhängig bewertet.

+49 6103 9079983
info@klebstoffloesungen.de

EHD-JETTING · BERÜHRUNGSLOSE MIKRODOSIERUNG

Wo Kontaktverfahren an Grenzen stoßen.

Ein elektrisches Feld zieht den Tropfen aus der Kapillare – ohne Düsenkontakt, ohne Druckluftstoß. Für Mikroelektronik, Optik, Biochips und Spezialanwendungen mit Strukturen, die Piezo- und Schraubsysteme nicht mehr auflösen.



0,08 mm

Dot-Durchmesser

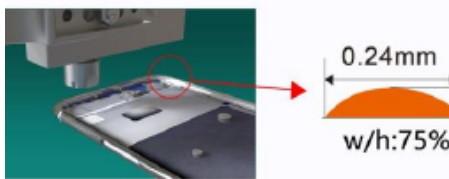
< 0,20 mm

Linienbreite

±1 %

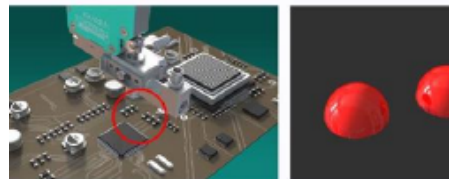
Dosierkonsistenz

ANWENDUNGEN AUS DER SERIE



Smartphone-Mittelrahmen

Hotmelt · feine Linie, automatische Hubanpassung



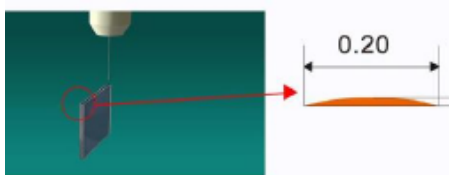
SMT-Chip

SMT-Rotkleber · Punkte unter 0,2 mm



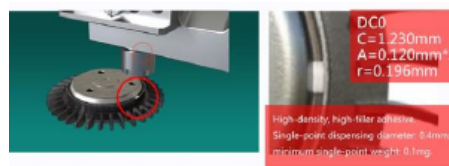
Halbleiter-IC

Silberleitklebstoff · reproduzierbare Geometrie



Linienrand

EHD · Lichtschutzklebstoff, 0,02 mm hoch



Motorbaugruppe

UV-Klebstoff · hochgefülltes Medium



Batterie

Spray / Versiegelung

MATERIALSPEKTRUM

Hotmelt, SMT-Kleber, Silberleit- und Epoxidharzklebstoffe, UV-Systeme, Beschichtungen und Versiegelungen – von 1 bis 200.000 cP.

WAS SAS DAZU LEISTET

Klebstoffauswahl, Laborvalidierung und Automatisierungskonzept aus einer Hand – inklusive Roboter- oder Achsintegration und DIN-2304-konformer Prozessdokumentation.

Bereit für den nächsten Dosierschritt?

Applikationsmuster auf Ihrem Bauteil – schnell, dokumentiert, herstellerunabhängig.

+49 6103 9079983

info@klebstoffloesungen.de